**重庆医科大学附属口腔医院**

**需求询价公告**

**一、各供应商根据需求询价公告要求报价。**

**二、报价需按照后附要求格式报价，对技术要求响应情况进行逐条备注，如“无差异”或“有差异，差异是”。本次询价为确定预算需要，非正式采购，技术要求为初步要求，最终以正式发布招标公告的技术要求为准。**

**三、需求公告时间2025年1月14日至2025年1月20日17:30止**

**四、报价（需盖章PDF或图片电子版，按照后附报价格式要求）发送：[sjk806@163.com](mailto:sjk806@163.com)，报价邮件名称和文件名称需写上《XXXX公司重庆医科大学附属口腔医院XXXXXX报价表》。**

**五、重庆医科大学附属口腔医院,采购联系人：陈老师023-88860001,技术联系人:周老师023-88132377。**

**1套塑料瓶药液灌装旋盖一体机采购项目**

|  |  |
| --- | --- |
| 报价单位名称： | |
| 联系人： 联系电话： | |
| 报价品牌： 型号： 产地： | |
| 报价产品**生产商**企业性质： （大型/中型/小型/微型） | |
| 报价： 元（总价，附分项报价表），质保期 年，报价需含货物、人工、培训、运输、税费等全部费用。 | |
| **项目技术及要求** | 响应情况 |
| 见附件 |  |

**备注：供应商还需提供投标产品成交记录:合同扫描件/中标通知书扫描件/公示结果网络链接及截图均可,能从中看出投标产品型号配置等信息。**

附件

# 第一篇 项目技术/服务要求

## 一、采购项目一览表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **数量/单位** |
| 1 | 塑料瓶药液灌装旋盖一体机 | 1 |

## 二、采购项目技术/服务要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 技术参数 | 备注 |
| 一、供瓶机 | | |
| 1 | 适用瓶径：根据我院提供的瓶子规格进行定制 |  |
| 2 | 适用瓶高：根据我院提供的瓶子规格进行定制 |  |
| 3 | 机身材质：机身外壳304不锈钢，符合GMP要求 |  |
| 4 | 按钮、开关品牌：进口品牌 |  |
| 5 | 生产能力：≥75BPM |  |
| 二、灌装旋盖一体机 | | |
| 6 | 灌装头及生产能力：≥2个灌装头，15-30瓶/分钟 |  |
| 7 | 触摸屏：可通过触摸屏对设备参数调节及控制 |  |
| 8 | 灌装方式及灌装定量:精确蠕动泵，伺服控制，屏幕上可直接设定装量 |  |
| 9 | 质检：配置旋（压）盖不良品检测机构 |  |
| 10 | 适用瓶盖直径：根据我院提供的瓶子规格进行定制 |  |
| 11 | 旋盖方式及旋盖扭矩调节：旋盖采用伺服旋盖头，扭矩触摸屏中可调 |  |
| 12 | 适用瓶身直径/宽度：根据我院提供的瓶子规格进行定制 |  |
| 13. | 适用瓶子高度：根据我院提供的瓶子规格进行定制 |  |
| 14 | 灌装范围：包含但不限于50ml、100ml、200ml |  |
| 15 | 灌装误差:≤±1% |  |
| 16 | 旋盖合格率:≥99.5% |  |
| 17 | 气压需求:0.5-0.55Mpa之间 |  |
| 18 | 安全防护：整机有机玻璃防护罩 |  |
| 19 | 数据存储读取：可选配数据网络接口，进行数据存储读取管理 |  |
| 20 | 电控系统：包含但不限于PLC、触摸屏、变频器、小电器元件采用进口品牌，其余采用了一线品牌 |  |
| 三、铝箔封口机 | | |
| 21 | 封口容器的材质：聚乙（PE）、聚丙烯（PP）、聚酯（PET）、聚苯乙烯（PS）、ABS 以及玻璃等 |  |
| 22 | 感应头旋转：适用于大小口径不一的瓶子封口 |  |
| 23 | 感应头高低可调：能适应各种高度容器之封口包装 |  |
| 24 | 设备材质：不锈钢 |  |
| 25 | 报警功能：水箱缺水，水温过高，有故障时均能自动报警 |  |
| 26 | 适用瓶口直径：根据我院提供的瓶子规格进行定制 |  |
| 27 | 适用瓶子高度：根据我院提供的瓶子规格进行定制 |  |
| 28 | 封口速度 ：0-200 bots/min |  |
| 29 | 主机发生器：采用最新进口晶体管、CPU 模块控制，其余电子元件采用一线品牌。 |  |
| 四、自动贴标机 | | |
| 30 | 贴标机主体材质：外壳304不锈钢拉丝板，其它为304不锈钢 |  |
| 31 | 主要控制系统：进口品牌 |  |
| 32 | 产量：15-30瓶/分钟 |  |
| 33 | 适用瓶子：50/100/200ml 塑料瓶 |  |
| 34 | 触摸屏：进口品牌 |  |
| 35 | PLC：进口品牌 |  |
| 36 | 电机、伺服电机(国内一线品牌) |  |
| 37 | 贴标精度：±1mm |  |
| 38 | 其余电器元件 ：国内一线品牌 |  |
| 五、激光打码机 | | |
| 39、 | 激光类型：SGSCO2激光器 |  |
| 40 | 激光波：10.6um\10.2um\9.3um，根据实际情况，由我院进行选择 |  |
| 41 | 输出功率：≥38W、≥70W，根据实际情况，由我院进行选择 |  |
| 42 | 触摸屏：≥10寸 |  |
| 43 | 定位方式：红光对焦 |  |
| 44 | 激光打码支持类型：包含但不限于中英文、数字、条码、日期、图形 |  |
| 45 | 激光器及其余电器元件：国内一线品牌 |  |
| 六、储液罐 | | |
| 46 | 材质及大小：304不锈钢，带盖，厚度≥2mm,容积：150L |  |
| 七、收瓶台 | | |
| 47 | 材质、大小、工作方式：304不锈钢、厚度：≥2mm,尺寸不小于：100\*60cm该 收瓶台与设备传送带连接 |  |
| 八、现场勘查及方案制作 | | |
| 48 | 现场勘查：供应商需到我院现场勘查及下载现场平面图，通过现场平面图制作方案。如中标后设备因安装条件限制，无法进行安装，供应商应无条件退货，并赔偿我院经济损失 |  |

# 第二篇 项目商务要求

## 一、交货期、交货地点及验收方式

1.1交货期

中标人应在采购合同签订后，甲方电话通知送货后 10 个日历日内交货并完成安装调试。由于中标人原因每超过1个日历日赔偿采购人合同总额的千分之五延期费。

1.2交货地点

交货地点：采购人指定地点。

1.3验收方式

1.3.1.货物到达现场后，中标人应在使用单位人员在场情况下当面开箱，共同清点、检查外观，作出开箱记录，双方签字确认。

## 二、报价要求

2.1.本次报价须为人民币报价，包含：产品价、运输费（含装卸费）、保险费、安装费、调试费、售后服务费、税费、培训费、设备包装处置费等货到采购人指定地点的所有费用。

## 三、质量保证及售后服务

**3.1产品质量保证期**

投标人应明确承诺：其投标产品质量保证期达到 二 年（耗材及易损件除外）。

**3.2.备品备件及易损件**

中标人和制造商售后服务中，维修使用的备品备件及易损件应为原厂配件，未经采购人同意不得使用非原厂配件，另需对易损件包含但不限于灌装针头、硅胶管进行报价。

## 四、付款方式

1.验收合格后，收到乙方开具合同全额发票后15个工作日内，甲方支付合同金额的95%；

2.乙方在质保期满且维保义务妥善履行完毕后，向甲方提交书面付款申请，经甲方确认付款金额后，乙方再次提交确认金额的书面付款申请，甲方自收到该申请书后15个工作日内，支付剩余款项。

## 五、知识产权

采购人在中华人民共和国境内使用投标人提供的货物及服务时免受第三方提出的侵犯其专利权或其它知识产权的起诉。如果第三方提出侵权指控，中标人应承担由此而引起的一切法律责任和费用。

## 六、培训

投标人对其提供产品的使用和操作和维修应尽培训义务。投标人应提供对采购人的操作人员和维修人员进行基本免费培训，使采购使用人员和维修人员能够正常操作及维修。并向维修人员提供设备使用说明书（电子及纸质）、设备电路图、设备气路图、PLC逻辑图。

## 七、其他商务要求内容

7.1.现场勘查：投标人需到我院实地现场勘查，并下载房屋平面图（如中标后，设备不能安装，供应商需无条件退货）

